

Überwachungssoftware SoftScope

Produktbroschüre der Brinkhaus GmbH

Vollwertige Prozessüberwachung als reine Softwarelösung

Prozessüberwachungssysteme für Werkzeugmaschinen werden in vielen Fällen in Form von Hardware vertrieben, welche im Schaltschrank der Maschine platziert werden muss. Es ist nötig, Bauraum im Schaltschrank vorzusehen und Kabel zu verlegen. Durch die Herstellung der Hardware entstehen Kosten, welche vom Hersteller zwangsläufig an den Kunden weitergegeben werden.

Handelt es sich bei dem Bedienfeldrechner der Maschine um einen PC neueren Datums, kann häufig auf die Schaltschrankbaugruppe verzichtet werden. Die Überwachung wird dann von einer Software vorgenommen, welche direkt auf dem Bedienfeldrechner läuft. Die Einschränkungen gegenüber der Hardware-Variante sind gering.

Vollwertige Prozessüberwachung als reine Softwarelösung

Als Antwort auf Kundenanfragen bietet die Brinkhaus GmbH seit Mai 2010 den Kern ihres Überwachungssystems ToolScope als reine Softwarelösung unter dem Markennamen SoftScope an.

SoftScope wird auf dem Bedienfeldrechner der Werkzeugmaschine installiert. Es sind keine weiteren elektrischen Arbeiten nötig.

Die Software kann auch abseits der Werkzeugmaschinenwelt eingesetzt werden, um beliebige Windows- oder Linux-Rechner kostengünstig um Funktionen der Fertigungsüberwachung oder des Condition Monitorings zu ergänzen.

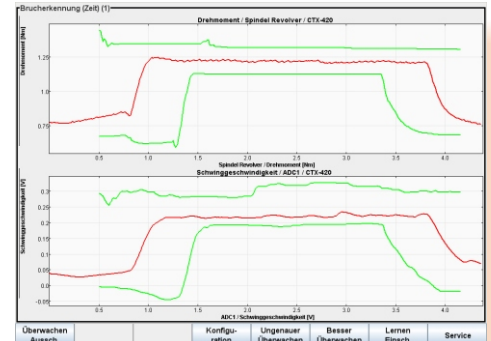
Das Programm bietet einen großen Teil des Leistungsumfangs des ToolScopes. Besonders bei langsamen und mittelschnellen Prozessen, bei denen es nicht auf eine echtzeitfähige Überwachung ankommt, erreicht die Softwarelösung vergleichbare Ergebnisse.

Der Funktionsumfang der Brinkhaus Software übersteigt den vieler Wettbewerbsysteme bei weitem.

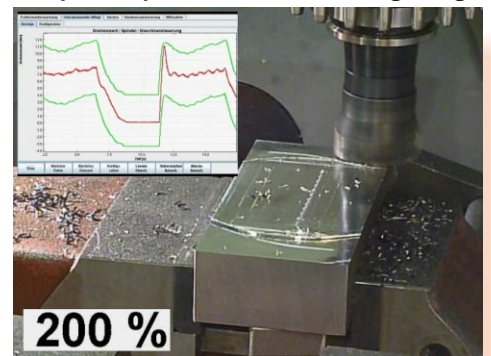
Wichtigste Eigenschaften:

- ✦ Das System sucht selbständig relevante Achsen für die Überwachung aus.
- ✦ Selbstlernende Überwachung von Prozessen in der Serienbearbeitung
- ✦ 6-Sigma-Überwachung
- ✦ Spezielle Strategien zur Überwachung ab dem ersten Werkstück
- ✦ Störsicherheit durch parallele Auswertung mehrerer Signale
- ✦ Einfachste Bedienung mit nur drei Softkeys
Verschleißüberwachung
- ✦ Positionsbasierte Überwachung
- ✦ Prozessdokumentation
- ✦ Vergleich von Signalverläufen mit Toleranzbändern und/oder Maximalwerten
- ✦ Anbindung analoger Sensoren (Schwingung, Schmiermittelfluss, etc.) per NC-Eingang oder als Hut-schienenmodul mit USB
- ✦ Lauffähig auf beliebigen Windows- oder Linux-Rechnern

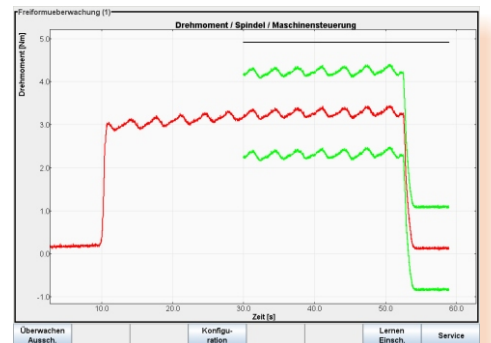
Brüche zuverlässig durch parallele Auswertung mehrerer Sensoren erkennen. Ohne Einstellung durch den Bediener



Hauptzeit sparen mit Vorschubregelung



Für kleine Losgrößen: Automatisches Anlernen im 1. Prozess



Werkzeuge kosteneffektiv ausnutzen durch sichere Verschleißerkennung

